

Digital PP

Mit dem J750 Drucker der Firma Stratasys ist es möglich nebst ABS auch PP zu simulieren. Da die Materialeigenschaften erst beim Druck entstehen können Sie hier zwischen 2 Verschieden Materialien aussuchen. Die Zusammensetzung ist das Vero Material gemischt mit TG+ oder Agilus.

RGD8555-DM

Zugfestigkeit	ASTM D-638-03	35-45	MPa
Zug-Elastizitäts-Modul	ASTM D-638-04	1400-2000	MPa
Bruchdehnung	ASTM D-638-05	20-30	%
Biegefestigkeit	ASTM D-790-03	45-60	MPa
Biege-Elastizitäts-Modul	ASTM D-790-04	1400-1800	MPa
IZO-Kerbschlagzähigkeit	ASTM D-256-06	25-35	J/m
Formbeständigkeit in der Wärme bei 4,5 bar	ASTM D-648-06	40-43	C°
Shore-Härte	Skala D	79.5-83.5	
Gleich wie: RGD8455-DM / RGDA8555-DM			

RGD8560-DM

Zugfestigkeit	ASTM D-638-03	29-38	MPa
Zug-Elastizitäts-Modul	ASTM D-638-04	1100-1700	MPa
Bruchdehnung	ASTM D-638-05	25-35	%
Biegefestigkeit	ASTM D-790-03	35-45	MPa
Biege-Elastizitäts-Modul	ASTM D-790-04	1200-1500	MPa
IZO-Kerbschlagzähigkeit	ASTM D-256-06	21-40	J/m
Formbeständigkeit in der Wärme bei 4,5 bar	ASTM D-648-06	38-41	C°
Shore-Härte	Skala D	76.1-81.7	
Gleich wie: RGD8460-DM / RGDA8560-DM			

Konformität

REACH-konform

Alle Angaben beruhen auf den Ergebnissen von Versuchen, bei denen spezifische Prüfkörper bei spezifischen Versuchsbedingungen untersucht wurden. Die Angaben dienen nur der Information. Die tatsächlichen Materialeigenschaften können abhängig von Bauteilgeometrie, Bauteilkonstruktion, Einbau- und Einbausbedingungen, etc. von den oben genannten abweichen. Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden.