

PA12 Anthrazit

Das Hightech-Polymer PA12 wurde speziell für die Verwendung in der additiven Fertigung entwickelt. Das Pulver garantiert hohe Stabilität und Auflösung, gerade bei feinen und komplexen Objekten. Das Pulver ist in Anthrazit gehalten, die gedruckten Objekte können bei Bedarf nachbearbeitet werden.

Eigenschaften:

Die mit PA12 Pulver hergestellten Werkstücke können als funktionale Prototypen in mechanisch beanspruchenden Anwendungen oder als Endprodukte eingesetzt werden.



Technische Daten vom PA12

Thermische Eigenschaften

Vicat-Erweichungstemperatur	ISO 306	± 160°C
Schmelztemperatur	ISO 11357-1/-3	±174°C °C

Mechanische Eigenschaften

Spezifisches Gewicht	ASTM D792	0,94g/cm ³
Zug Modul	ISO 527	1610 Mpa
Zugfestigkeit	ISO 527	47,8 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527	8,9 %
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179	53 KJm ²
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179	4,8 KJm ²
Brennbarkeitsprüfung	UL94 HB	0,5/1,6/3,2
Allgemeine Chemikalien Beständigkeit		

Alle Angaben beruhen auf den Ergebnissen von Versuchen, bei denen spezifische Prüfkörper bei spezifischen Versuchsbedingungen untersucht wurden. Die Angaben dienen nur der Information. Die tatsächlichen Materialeigenschaften können abhängig von Bauteilgeometrie, Bauteilkonstruktion, Einbau- und Endeinsatzbedingungen, etc. von den oben genannten abweichen. Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden.