

**NT****K+D AG**

Kunststoff & Dichtungstechnik

Fabrikweg 10
CH-8634 HombrechtikonTel. +41(0)55 254 54 54
Fax +41(0)55 254 54 55

Fertigungstoleranzen Produktion

Die unten aufgeführten Toleranzen gelten für Artikel, die in der NT K+D AG hergestellt werden.

Fertigteile in gedrehter Ausführung

Artikel die im Atikeltext mit "gedreht" ausgewiesen sind.

Elastomere:	ab \varnothing 8 mm	AD/ID +/- 0,2mm	H: +/- 0,2mm
	ab \varnothing 250 mm	AD/ID +/- 0,4mm	H: +/- 0,2mm
	ab \varnothing 400 mm	AD/ID +/- 0,5mm	H: +/- 0,2mm
Kunststoff:	ab \varnothing 8 mm	AD/ID +/- 0,1mm	H: +/- 0,1mm
	ab \varnothing 400 mm	AD/ID +/- 0,2mm	H: +/- 0,1mm

Flachdichtungen gestanzte Ausführung

Artikel die im Atikeltext mit "gestanzt" ausgewiesen sind.

Elastomere:	AD: +/-0,3mm	ID: +/-0,3mm	H: +/- 10% - 20%
Je dicker das Material desto mehr Hohlanschnitt in der Seitenkante.			
Kunststoffe:	AD: +/-0,3mm	ID: +/-0,3mm	H: +/- 0,5mm

Flachdichtungen geschnittene Ausführung

Artikel die im Atikeltext mit "geschnitten" ausgewiesen sind.

Elastomere:	bei H: 0,3 - 5,0mm	Abm.: +/-0,2mm	H: +/- 10% - 20%
	bei H: 5,1 - 15,0mm	Abm.: +/-0,4mm	H: +/- 10% - 20%
Es entsteht eine leichte Kegelform.			
Kunststoffe:	bei H: 0,3 - 5,0mm	Abm.: +/-0,2mm	H: +/- 0,5mm
	bei H: 5,1 - 15,0mm	Abm.: +/-0,4mm	H: +/- 0,5mm
Es entsteht eine leichte Kegelform.			

Additivefertigung / 3D-Druck

FDM	SLA	SLS	Pol
+/-0,3mm (+/-0,1 bis +/-1,0mm)	+/-0,1mm bis +/-0,2mm	+/-0,25mm	+/-0,1mm
3D-Modelle sollten für den 3D-Druck im oberen Toleranzbereich gezeichnet werden.			

Alle Toleranzen werden bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit gemessen.
Mit einem Preisaufschlag können Teile auch genauer gefertigt werden.
Teile können sich durch lange Lagerzeiten verändern.